

# IMSE WebMaster Pro

## Distribuerad automation med webbt teknik

Idag sker cirka 97 % av all världens kommunikation över kommunikationsprotokollet TCP/IP – samma protokoll som används för Internet och datornätverk. Abelko insåg tidigt fördelarna med att utnyttja TCP/IP och Internet för distribuerade automationslösningar. Genom att integrera IT och elektronik i de processnära tillämpningarna har vi genom utvecklingen av IMSE-familjen kunnat tillfredställa kraven på nya avancerade tillämpningsområden. Samtidigt elimineras de tidigare begränsningarna för operatörspaltens geografiska placering.

### IMSE – en kraftfull produktfamilj

Abelko har genom utvecklingen av IMSE-familjen skapat optimala förutsättningar att tillvarata fördelarna med distribuerad automation. Denna består av TCP/IP-baserade system för övervakning, mätning, styrning och reglering till vilka alla typer av sensorer och moduler kan anslutas oavsett fabrikat. Idag består produktfamiljen IMSE av informationsdatabasen IMSE WebDatabase, IMSE Comprobo samt dataundercentralerna IMSE WebMaster och IMSE WebMaster Pro.

### IMSE WebMaster Pro – familjens överhuvud

IMSE WebMaster Pro är en vidareutveckling av IMSE WebMaster och har fler anslutningsmöjligheter, större lagringskapacitet och ökad funktionalitet. Genom sin stora potential och flexibilitet är IMSE WebMaster Pro speciellt lämplig att använda vid utvecklingen av nya applikationer, eller ökade framtida behov för att mäta, styra och reglera.

### Några exempel på tillämpningsområden:

- Avancerade tillståndskontroller av maskiner och utrustningar
- Styrning/reglering av större fastbränslepannor
- Styrning/reglering av större ventilationsanläggningar



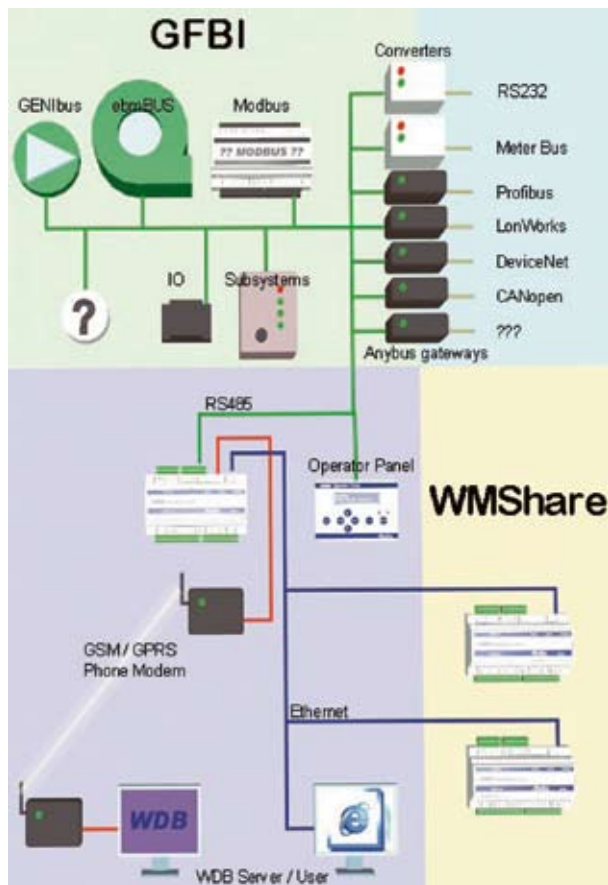
Mätning/kontroll  
av förbrukning,  
temperaturer,  
luftkvalité, fukt m.m

Styrning/reglering  
av större ventilations-  
anläggningar

Avancerade  
tillståndskontroller  
av maskiner och  
utrustningar

Styrning/reglering  
av större fastbränsle-  
pannor





### Fastighetsautomation

Produkterna i IMSE-familjen har funktioner för styrning och reglering av värme, ventilation och kyla. De kan även användas för styrning av värmepannor, fjärrvärmecentraler, ventilationsaggregat, värmepumpar samt för energiövervakning, styrning av belysning, larm och passagekontroll m.m. Sammantaget innebär det följande fördelar:

- Bättre kontroll och säkrare drift
- Lägre driftskostnader
- Förbättrad komfort

### Industriell automation

Exempel på tillämpningsområden i industriell miljö kan vara maskinövervakning, reglering och övervakning av kylrum eller vatten- och avloppsanläggningar. Genom att flera parametrar samtidigt kan övervakas och regleras tryggas en säker och ekonomisk driftsituation som gör att störningar och haverier kan undvikas. I händelse av att avvikelser sker i förhållande till önskade värden, eller att servicebehov uppstår, kan larm automatiskt skickas ut som e-post eller SMS.

### Flexibelt och utbyggbart

Med en teknik som kallas GFBI är det möjligt att ansluta andra typer av enheter på RS485 till en IMSE WebMaster Pro, som då kan kommunicera med dem. Det kan vara expansionsenheter, PLC:er, frekvensomriktare m.m. Via en nivåomvandlare kan man även ansluta mätare via M-Bus. En annan teknik heter WMSHare. Den möjliggör att olika IMSE WebMaster Pro kommunicerar och utbyter information med varandra.

## Tekniska data IMSE WebMaster Pro

### Ingångar/Utgångar

40 st inbyggda  
Utbyggbart

### Datalagring

Konfigurerbara databaser  
Omkring 240 000 värden,  
lagras i flashminne  
(beroende på konfiguration)

### Backupklocka

Kondensator, min 1 dygn,  
typiskt 7 dygn

### Kommunikation

Ethernet 10Mbit, RJ45 TP (Twisted Pair)  
RS232 Ställbar (1200-115kbps) 9 pol D-sub  
RS485 Ställbar (9600-115kbps) skruvplint

### Kapsling

Typ: Modulkapsling 9 enheter för DIN-skena  
Mått: 156x85x60 mm  
Klass: IP21

### Övrigt

Strömförsörjning: 24volt AC/DC eller 12VDC  
Effektförbrukning: Max 3VA  
Expansionskontakt: Modulkontakt RJ 12  
Omgivningstemp: Lagring: -40 till +85°C  
Drift: -40 till +60°C  
Luftfuktighet: Max 90 % rel. fukt, ej kondenserande

### Testad och godkänd enligt följande normer

#### Emission

Family: EN 61000-6-3:2001  
(Bostäder och lätt industri)  
Standard: EN44022 (Class B)

#### Immunitet

Family: EN 61000-6-2:2001 (Immunity Industrial environments)  
Standard: EN 61000-4-3 (Electromagnetic RF-field 10V/m)  
EN 61000-4-2 (Electrostatic discharge 4kV contact, 8 kV air)  
EN 61000-4-6 (Electromagnetic conductive RF 10V/m)  
EN 61000-4-4 (EFT/Bursts, 2 kV AC/DC power, 1 kV I/O)  
EN 61000-4-5 (Surge 2 kV AC, ext trafo, 1 kV I/O)

OBS! Abelko förbehåller sig rätten att utan meddelande införa förändringar i denna specifikation.

## Återförsäljare

# Abelko

INNOVATION

[www.abelko.se](http://www.abelko.se)

Tel 0920-22 03 60. Fax 0920-22 00 68.  
Industrivägen 17, Box 808, 971 25 Luleå.  
info@abelko.se

Abelko Innovation utvecklar och tillverkar elektronik för distribuerade och distansöverbyggande styr- och kontrollsystem. Våra produkter och lösningar baseras på modern internet- och telekomteknologi och utvecklas i nära samarbete med våra kunder och samarbetspartners.

**Huvudsakliga affärsområden: Automation** (fastigheter, värme, ventilation, m.m.), **M2M** (telekommunikation mellan maskiner), **Energiteknik** och **Medicinteknik**.

Vi tillverkar och utvecklar egna produkter men även produkter och lösningar för våra kunder inom tillämpningsområdena styr- och reglerteknik för värme och ventilation, samt mätsystem för energi, klimat- och processmedia.

Vi arbetar även med kommunikation och styrning via radio eller trådförbindelse, styrsystem för olika maskiner och processer, samt med medicinsk utrustning. Vi erbjuder våra kunder lösningar i form av totalkoncept innehållande hårdvara, mjukvara och serviceåtaganden.